



Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»  
Юридический адрес :  
Российская Федерация, 150023, Ярославская область, город Ярославль,  
Московский проспект, дом 130;  
E-mail: post@yanos.slavneft.ru  
телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76  
Адрес производства:  
Российская Федерация, 150023,г. Ярославль,Московский проспект, дом 150

Проверить паспорт:

1. Отсканируйте QR-код
  2. Убедитесь, что попали на сайт <http://pasp.yanos.slavneft.ru>
  3. Сравните оригинал на сайте и Вашу копию
- Проверьте соответствие Вашего экземпляра паспорта с полученным по ссылке.

Сертификат соответствия системы менеджмента качества  
ISO 9001:2015 № 20.1994.026, срок действия до 11.01.2024

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 615

### Масло базовое ЯНОС VHVI-8

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.АБ04.В.04956/20  
Срок действия - по 15.04.2023

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012  
"О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)  
СТО 00149765-007-2016 с изменениями 1-2 "Масла базовые ЯНОС MVI, ЯНОС VHVI.  
Технические условия"  
Код ОКПД 2 19.20.29.180

Номер партии:	<u>66</u>
Дата изготовления:	<u>08 октября 2022 г.</u>
Размер партии (масса)	<u>258 т</u>
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517)	<u>382</u>
Дата отбора пробы	<u>08 октября 2022 г.</u>
Дата проведения испытаний	<u>08 октября 2022 г.</u>



2008

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00149765-007-2016	Фактическое значение
1.	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33-2016	-	не менее 7.0	<b>8.7</b>
2.	Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018	-	не менее 120	<b>115</b>
3.	Испаряемость по NOACK, %	ASTM D 5800-15a (Процедура В)	-	не более 4.0	<b>2.5</b>
4.	Массовая доля серы, мг/кг	ASTM D 2622-16	-	не более 10	<b>1</b>
5.	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	не менее 135	не менее 220	<b>258</b>
6.	Температура застывания, °С	ГОСТ20287-91(метод Б)	-	не более -12	<b>минус 19</b>
7.	Содержание механических примесей, % масс	ГОСТ 6370-83	не более 0.03	отсутствие	<b>отсутствие</b>
8.	Содержание воды, % масс	ГОСТ 2477-2014	следы	не более следы	<b>следы</b>
9.	Цвет нефтепродуктов, цветовые единицы	ASTM D 1500-12	-	не более 1.0	<b>&lt;0.5</b>
10.	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052-11	-	не нормируется определение обязательно	<b>854</b>
11.	Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0.3	отсутствие	<b>отсутствие</b>
12.	Внешний вид	по п.7.2 СТО 00149765-007-2016	-	однородная прозрачная жидкость	<b>однородная прозрачная жидкость</b>
13.	Содержание насыщенных углеводородов, %	ASTM D 7419-13	-	не менее 95	<b>99</b>
14.	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 165	не менее 165	<b>356</b>

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)				
№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Фракционный состав температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, % об. до температуры 300 °С перегоняется, % об. до температуры 350 °С перегоняется, % об. температура конца кипения, °С	ASTM D 86-18*	- - - -	<i>не может быть определено</i>
2.	Температура, при которой перегоняется 65 об. % или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ASTM D 86-18*	-	<i>не может быть определено</i>
3.	Содержание сульфатной золы, % масс.	ГОСТ 12417-94	-	<i>0.01</i>
4.	Температура текучести, °С	ISO 3016:2019	-	<i>минус 16</i>
5.	Индекс омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362-71	-	<i>0.5</i>
6.	Колориметрическая характеристика (К) в растворе (с разбавлением 1:100), ед. ASTM D	ASTM D 1500-12	-	<i>&lt;0.5</i>
7.	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33-2016	-	<i>40.2</i>
8.	Цвет по Сейболту, цветовые единицы	ASTM D 156-15	-	<i>+23</i>

\* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Показатель по п.14 - протокол испытаний № 146/20 от 07.04.2020г. ИЛ АНО "Химическая экспертиза"

**Заключение:** Масло базовое ЯНОС VHVI-8 соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)
- СТО 00149765-007-2016 с изменениями 1-2 "Масла базовые ЯНОС MVI, ЯНОС VHVI. Технические условия" по п. 1,3-5,7-14 таблицы 1 п. 2, 6 таблицы 1 - по согласованию с потребителем по письму входящему № СМ-03/003920 от 17.08.2022г., № ИСХ-ТЛ-664-22 от 08.09.2022г.

**Дополнительная информация:**

- наименование процессов переработки - атмосферная и вакуумная перегонка, гидрокрекинг, гидроизодепарафинизация;
- агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт. ст. - жидкое;
- не является средним дистиллятом - высоковязкий продукт;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения - 1 год с даты изготовления;
- применяется как базовый компонент масел различного назначения для поставки на экспорт и внутренний рынок РФ.



Дата выдачи паспорта

*И.А. Смирнова*  
*Г.И. Фомичёва*

И.А. Смирнова

Г.И. Фомичёва

08 октября 2022 г.